

## Entwicklung und Qualitätssicherung Development and quality assurance



### Qualität auf allen Ebenen

Schon im Vorfeld bei der Entwicklung von technischen Komponenten leitet eine ausgefeilte Beratungsleistung im Hinblick auf den Einsatz von Feinschneidtechnik auf einen optimierten Produktionsprozess hin. In der Fertigung leisten dann statistische Prozessüberwachung und maschinenintegrierte Kontrollsysteme ihren Beitrag zur Perfektion. Moderne Messtechnik und ein umfassendes Qualitätsmanagement garantieren für höchste Funktionstüchtigkeit und Lebensdauer aller Produkte. Die Zertifizierung des Unternehmens nach allen in der Automobilindustrie gültigen Normen ist dabei Anspruch und Beweis für durchgängige Qualität.



### Quality at every step

Even at the preliminary stage, when technical components are being developed, our advisory service relating to the use of fine-blanking technology is aimed at optimizing the production process. At the manufacturing stage, statistical process monitoring and machine-integrated checking systems then make their contribution towards achieving the final result – perfection. State-of-the-art measuring techniques and a comprehensive quality-management system guarantee optimum functional efficiency and durability for all products. Here, our claim to quality at every stage is supported by the fact that our Company has achieved certification in accordance with all the relevant standards in the automotive industry.



### SCHERDEL Marienberg GmbH

Dörfelstraße 39  
09496 Marienberg

Telefon +49 (0) 3735 710-0  
Telefax +49 (0) 3735 710615  
Email: [vertrieb@fwm.scherdel.de](mailto:vertrieb@fwm.scherdel.de)  
[www.scherdel.de](http://www.scherdel.de)

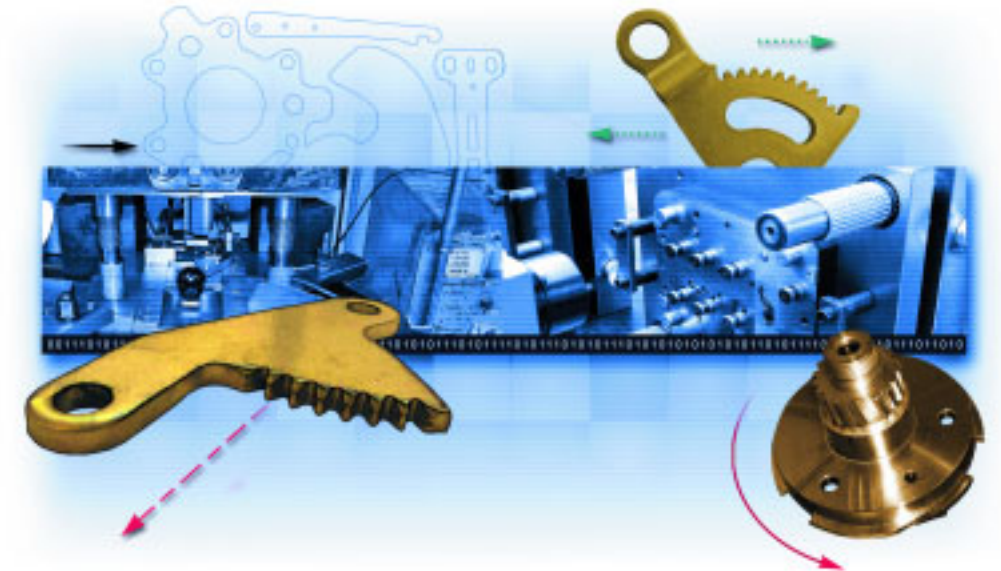
### GL-Spezial Platinen GmbH

Zwickauer Straße 427  
09117 Chemnitz

Telefon +49 (0) 371 850021  
Telefax +49 (0) 371 850030  
Email: [SpeplaChemnitz@t-online.de](mailto:SpeplaChemnitz@t-online.de)  
[www.spepla-chemnitz.de](http://www.spepla-chemnitz.de)

## Feinschneidtechnik

Fertigung hochbeanspruchter, präziser und einbaufertiger Metallteile



## Fine-blanking technology

Manufacture of high-stress, precision metal components –  
ready for installation



**SCHERDEL**  
*Fortschritt aus Tradition*



**Seit über 80 Jahren eine feste Größe für Präzisionsteile**

Die im Jahr 1921 in Chemnitz gegründete GL-Spezial Platinen GmbH ist seit 2006 ein Mitglied der international tätigen Firmengruppe SCHERDEL. Das Unternehmen hat sich anfänglich als Zulieferer von nadelführenden Elementen im Textilmaschinenbau fest etabliert. Mit fast vier Jahrzehnten Erfahrung auf dem Gebiet der Feinschneidtechnik garantieren motivierte Mitarbeiter mit Flexibilität und Zuverlässigkeit für hohe Produktqualität. Kunden aus dem Automobilbau, in der Elektro- und Elektronikindustrie, im Bereich Medizintechnik oder auch Haushaltsgerätehersteller bauen auf kostenoptimierte Problemlösungen bei der Entwicklung und Herstellung von einbaufertigen Präzisions-Metalteilen.



**Experts in the field of precision components for more than 80 years now**

The company known as GL-Spezial Platinen GmbH, which was founded in Chemnitz in 1921, has been a subsidiary of the internationally active SCHERDEL Group since 2006. Initially, the company made a name for itself as a supplier of needle-guide elements for the construction of textile machinery. The motivation, flexibility and reliability of the staff, who can call upon nearly four decades of experience in the field of fine-blanking technology, guarantee the high quality of our products. Customers specializing in the manufacture of automobiles, in the electrical and electronics industry, in the field of medical technology or in the manufacture of household appliances can build on cost-optimized solutions for the development and manufacture of precision metal components which are ready for installation.

**Anwendungsgebiete**

**Automobilbau**

- **Komponenten für Schließsysteme, Sitzversteller, Bremsen, Abgasanlagen, Getriebe, Bewegungs- und Sicherheitssysteme**

**Textilmaschinenbau**

- **Platinen- und Stegsortimente**

**Elektro- und Elektronikindustrie**

**Haushaltsgeräteindustrie**

**Medizintechnik**



**Fields of application**

**Automobile manufacturing**

- **components for locking systems, seat adjusters, brakes, exhaust systems, gear mechanisms, motion and safety systems**

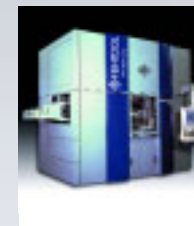
**Construction of textile machinery**

- **various types of sliders**

**Electrical and electronics industry**

**Manufacture of household appliances**

**Medical technology**

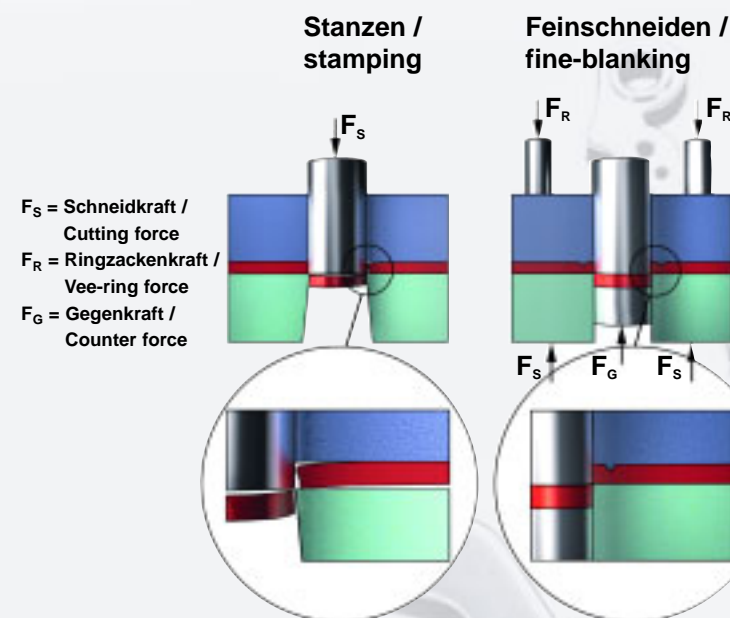


**Technik und Verfahren**

Feinschneidteile entstehen in einem Arbeitsgang auf Pressen mit drei Wirkkräften. Das Verfahren zeichnet sich durch einen hohen Glattschnittanteil, die Einhaltung engster Toleranzen und eine große Winkelgenauigkeit mit bestmöglicher Ebenheit des Werkstücks aus. Dabei werden fertige Funktionsflächen erzeugt. Auf Kundenwunsch stehen Verfahren zur Wärmebehandlung sowie zur Oberflächenbehandlung und -beschichtung zur Verfügung. Ein eigener Prototypen- und Werkzeugbau sorgt von der Entwicklung bis zur Serienfertigung für Kostenoptimierung. Kaltumformprozesse können bereits in das Werkzeug integriert werden und rationalisieren dann Verfahrensabläufe.

**Technology and processes**

Fine-blanked components are produced in a single operation on presses with three active forces. The special features of this process are the very smooth cutting surfaces, the observation of extremely fine tolerances, and the high level of angular precision plus a workpiece with an optimum degree of



evenness. The resulting products are in fact "ready-to-use". Depending on customer requirements, processes involving thermal treatment or surface treatment and surface coating are also available. An in-house prototype-making and tool-making shop ensures a cost-optimized procedure from the development stage right through to series production. Cold-forming processes can be integrated into the tooling equipment, thus rationalizing the operations involved.



**Ausrüstung der Feinschneidpressen**

Zum Maschinenpark gehören Pressen mit einer Presskraft von 80 bis 880 Tonnen. Es werden Materialstärken bis 12 Millimeter verarbeitet. Die Bandbreite reicht dabei bis 450 Millimeter. Je nach Anforderungsprofil kommen als Einsatzmaterial Stahl, Kupfer, Aluminium und verschiedenste Legierungen zur Verwendung.

**Capacity of the fine-blanking presses**

The machinery includes presses with a pressure force of 80 to 880 tonnes. It is possible to process material with a thickness of up to 12 millimetres. Here the maximum strip width is 450 millimetres. Depending on requirements, the following materials are used: steel, copper, aluminium and a wide variety of alloys.